



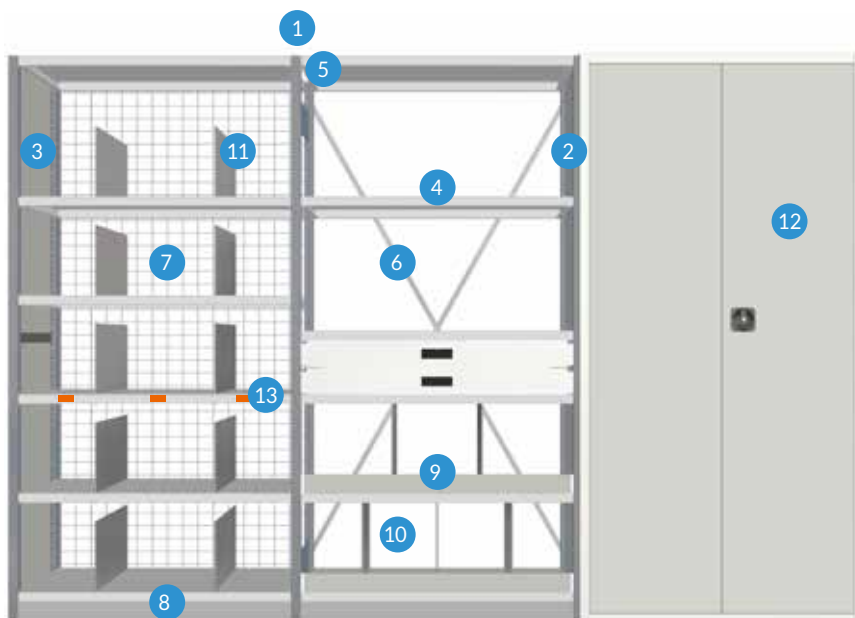
one brand, one company

STOWSHELF®

Das industrielle Fachbodenregal

STOWSHELF® DAS FACHBODENREGAL

Das Stowshelf®-Fachbodenregal ist für den Einsatz sowohl im Office-Bereich als auch im Lager geeignet. Es ist für leichte bis mittelschwere Lasten ausgelegt. Durch die kastenprofilartige Kantung können die Fachböden mit bis zu 250 kg belastet werden. Die 6.000 kg Rahmen-Tragkraft ermöglicht den Bau mehrgeschossiger Anlagen.



1. Stütze
2. geschlossener Rahmen
3. Abschlussrahmen
4. Fachboden
5. Einhänge-Clip
6. Verstrebrungen auf der Rückseite
7. Rückwandgitter
8. Fußleisten
9. Vorsatzleisten
10. Fachteiler (volle Höhe)
11. Fachteiler (halbe Höhe)
12. Tür mit Verriegelung
13. Beschilderung

STANDARDABMESSUNGEN & TRAGLAST PRO FACHBODEN

Länge: 965 - 1265 mm
Tiefe: 300 - 400 - 500 - 600 - 805 mm
Traglast: von 35 kg bis 250 kg

- Andere Längen / Tiefen auf Anfrage

(PRAXISERPROBTE VORTEILE)

› Konform mit den Europäischen Richtlinien FEM und EN; Qualitätssicherung gemäß ISO 9001.
› Praxiserprobte beste Lösungen durch CAD (Computer Aided Design, rechnerunterstützte Konstruktion), einschließlich

Statikberechnung
› Alle Komponenten wurden in spezialisierten Labors gründlich getestet.
› Kosteneffiziente und komplett automatische Produktion nach einem hohen Qualitätsstandard



STOWSHELF® RAHMEN & STÜTZEN

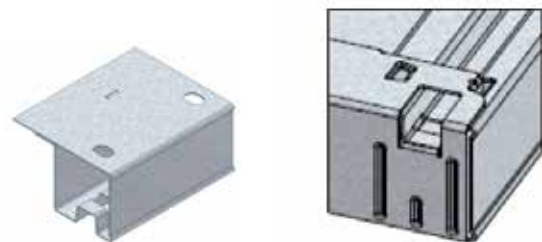
Der Rahmen setzt sich aus zwei Stowshelf®-Stützen und Rahmen-Verbänden zusammen. In den trapezförmigen seitlichen Lochungen mit einem Höhenraster von 25mm können Einhänge-Clips angebracht werden. Die runden Lochungen sind für die Verschraubung oder Vernietung der unterschiedlichen Verbände vorgesehen.

DIE FACHBÖDEN: EIN EINZIGARTIGES DESIGN

- Die kastenprofilartige Kantung bleibt auch unter Last verwindungssteif.
- Die kurze Seite des Fachbodens ist dreifach gekantet.
- Die Fachbodenlänge entspricht den meisten Karton- und Behältergrößen.
- Keine scharfen Kanten – keine Verletzungsgefahr.
- Die doppelt gefalzten und geklammerten Ecken sorgen für eine hohe Biege- und Stoßfestigkeit.
- Die Fachböden haben eine Lochung im 53 mm Raster, sodass Fachteiler eingesetzt werden können.
- Das Profil an der Stirnseite des Regals eignet sich ideal für das Anbringen von Schildern, Etiketten, u. ä.

DER EINHÄNGE-CLIP

Jeder Fachboden wird von vier Einhänge-Clips getragen. Diese sind in Abständen von 25mm höhenverstellbar. Der Clip ist in den Fachboden integriert und sorgt somit für maximalen Freiraum. Die abgerundeten Ecken sowie das bündige Design der Fachböden vermeiden Verletzungen bei der Kommissionierung.



UMFANGREICHES ZUBEHÖR

Zum Standardzubehör gehören u. a. Fußplatten, Ausgleichsbleche und Verbindungselemente für Doppelregalsysteme. Optionale Zubehörteile sind Abschlusskappen, Vorsatzleisten, Fachteiler in voller oder halber Höhe, Stahlschubladen mit Trennfächern, Rückwände und seitliche Verkleidungen, Doppeltüren mit Verriegelung u.v.m.



Fachteiler halbhoch
Fachteiler volle Höhe

Drahtteiler



Vorsatzleisten



Kleiderbügel



DER RAHMEN

Der Rahmen setzt sich aus zwei Stowshelf-Stützen und Rahmen-Verbänden zusammen. Die Rahmen sind in drei Ausführungen lieferbar: Offene Rahmen, geschlossene Rahmen und Rahmen mit Diagonalverstreibungen.



Offener Rahmen:

Die Standardausführung als offener Rahmen mit waagrechten Verbänden. Einsatz in eingeschossigen Anlagen von bis zu 4,5 m Höhe und mit einer maximalen Feldlast von 1.200 kg, je nach Konfiguration und örtlichen Vorschriften.



Geschlossener Rahmen:

Der geschlossene Rahmen mit Zwischenwänden. Für ein- oder mehrgeschossige Anlagen. Feldlasten bis zu 4.000 kg, je nach Konfiguration und örtlichen Vorschriften.



Rahmen mit Diagonalverstreibungen:

Der offene Rahmen mit Diagonalverstreibungen. Einsatz in Mehrgeschossanlagen und für die Lagerung von schweren Gütern. Feldlast bis zu 6.000 kg, je nach Konfiguration und örtlichen Vorschriften

- Ausführung: verzinkt

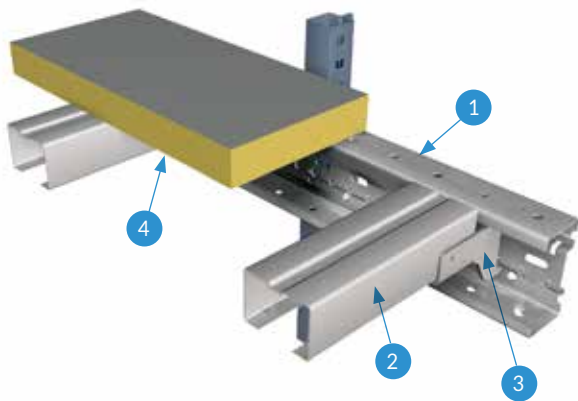
(PRAXISERPROBTE VORTEILE)

- › Konform mit den Europäischen Richtlinien FEM und EN; Qualitätssicherung gemäß ISO 9001.
- › Praxiserprobte beste Lösungen durch CAD (Computer Aided Design, rechnerunterstützte Konstruktion), einschließlich

- Statikberechnung
- › Alle Komponenten wurden in spezialisierten Labors gründlich getestet.
- › Kosteneffiziente und komplett automatische Produktion nach einem hohen Qualitätsstandard

MEHRGESCHOSSANLAGEN

Sowohl Stowshelf® als auch Midi Rack® können für den Bau von Mehrgeschossanlagen um Bühnen, Laufgänge und Treppen erweitert werden. Zwei Arten von Bühnensystemen werden am häufigsten eingesetzt: Eingehängte Laufgänge oder durchgehende Bühnenebenen. Eine Kombination beider Formen ist auch möglich. Für normale Zwischengeschosse wird eine gleichmäßig verteilte Last von 350 kg/m² angenommen. Werden Handhubwagen verwendet oder schwere Güter gelagert, können andere Traglasten definiert werden (500 bis 1000 kg/m²).



- 1/ Hauptträger: durchgängig gelochtes CProfil, befestigt am Rahmen
- 2/ Pfette: reduziert die freie Spannweite des Holzbelags und ermöglicht die Befestigung von Beleuchtung und anderem Zubehör
- 3/ Verbindungselement zur Pfette: für die schraubenlose Befestigung der Pfetten an die Hauptträger
- 4/ Bühnenbelag

BÜHNENBELAG

Standardmäßig kommen Beläge aus Holz oder Gitterrostböden zum Einsatz. Der Bühnenbelag aus Holz besteht aus hochverdichteten Spanplatten mit einer weißen Beschichtung an der Unterseite und optional einer rutschhemmenden Beschichtung an der Oberseite.





we rack the world

www.stow-group.com

Headquarters:

Stow International nv • Industriepark 6B, 8587 Spiere-Helkijn, Belgium • info@stow-group.com

Stow Austria

Stow Belgium

Stow ČR

Stow Deutschland

Stow France

Stow Nederland

Stow Poland

Stow Slovakia

Stow U.K

Stow Turkey

Stow Spain

Stow Portugal



Stow International



Stow Pallet Racking



@Stow_INT



@stow_group



stowgroup

© Copyright 2019

STOW INTERNATIONAL NV

Alle Rechte vorbehalten:

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen oder Verbesserungen unserer Produkte auch ohne vorherige Ankündigung durchzuführen.

v5 September 2019